

# 國營臺灣鐵路股份有限公司

113 年第 2 次從業人員甄試

【第 10 階 - 助理技術員】 - 機械類科

零組件量測及組裝

旭祐科技股份有限公司

114.03

# 國營臺灣鐵路股份有限公司 113 年第 2 次從業人員甄試 術科應試注意事項


- 一、仔細聆聽監評人員考試開始之前之說明及規定，以免發生錯誤。
- 二、詳細閱讀本題本內容，並檢查相關器具設備後，進行考試。
- 三、考試前請檢查器具是否正常，器具若有損壞，得請求更換。
- 四、若有舞弊行為經監評人員確認具有具體事實者，取消考試資格。
- 五、零組件量測及組裝**以丙級技術士「氣壓」元件之「五口二位雙邊電磁閥」，「雙動氣壓缸」擇一實施測驗**，零組件拆卸與組裝時，依據爆炸圖示拆卸後實施量測，紀錄答案後組裝回完整元件，最後進行功能測試。
- 六、**考生應依照自備工具清單準備應考工具**，且應試前均由監評人員檢查合格後，始得進行考試**(以電動式工具、非指定之量測工具應試者以零分計)**；另考生間亦不可彼此商借。
- 七、**各梯次測驗結束前不得離場，考生擅自離場者以零分計**。
- 八、考生不得攜帶可照相、錄影之設備或「通訊器材」進入試場，違者同筆試試場規則，以零分計。
- 九、考試完畢後應將現場整理乾淨，再行離場。
- 十、離場時不得將公物(包括試卷、器材、材料等)攜出。
- 十一、本注意事項未盡事項，依「國營臺灣鐵路股份有限公司 113 年第 2 次從業人員甄試簡章」相關規定處理。

## 考生須自備工具清單

項次	工具名稱	規格	單位	數量	備註
1	工具箱	可自行攜帶	個	1	
2	開口板手	10mm	支	1	
3	開口板手	12mm	支	1	
4	開口板手	14mm	支	1	
5	十字起子	6mm*100mm	支	1	
6	原子筆	藍色或黑色	支	1	
7	鉛筆		支	1	
8	傳統刻度式游標卡尺	<p>1. 精度：                      (1) 公制 0.02mm                      (2) 英制 0.001"</p> <p>2. 應以刻度式游標卡尺應試，違者「量測」項目分數以零分計。                      (1) 正確：刻度式游標卡尺，如圖一</p> <div style="text-align: center;">  <p>&lt;圖一&gt;</p> </div> <p>(2) 錯誤：圓盤式游標卡尺，如圖二</p> <div style="text-align: center;">  <p>&lt;圖二&gt;</p> </div> <p>(3) 錯誤：電子式游標卡尺，如圖三</p> <div style="text-align: center;">  <p>&lt;圖三&gt;</p> </div>	支	1	

## 試題（示範類題、非實際測驗題目）

- 壹、 元件名稱：五口二位雙邊氣導閥(示範元件、非實際考題元件)。
- 貳、 測驗項目：完成實體之拆卸、零件尺寸量測、實體組裝與功能測試。
- 一、 請將五口二位雙邊氣導閥拆卸如(圖一)，拆卸時請選用適當的工具將零件拆解。拆卸過程中零件與工具不得掉落地面，拆卸後零件請依(圖一)擺置，完成後舉手請監評人員簽名。(20%)

	(圖一)零組件拆解爆炸圖 監評人員簽名
---	------------------------

- 二、 請將上圖各零件實測尺寸分別填寫在表格欄位中(量測單位為 mm、inch)：(30%)

機械類科：量測尺寸精度，mm 至小數第二位，inch 至小數第三位。

滑軸外徑	滑軸孔深度	閥體孔徑	滑軸長度
A1： mm	B1： mm	C： mm	D： mm
A2： in	B2： in		

- 三、 完成量測後，必須組裝成拆卸前的完整狀態(圖二)，閥體不可鬆動。

	(圖二)零組件組裝完整圖	
	組裝完成時間	監評人員簽名

- 四、 測試時間結束後，需輸入氣壓源進行功能測試，若有漏氣或功能無法正常作動，可延長 10 分鐘重新組裝再次測試。逾時本項以零分計。(40%)
- 五、 測試時間 20 分鐘 (10%)